

# Tillsynsprotokoll Basservice Volvo



## Zetterbergs Industri AB

Zetterbergs Industri AB förbehåller sig alla rättigheter till denna instruktionsbok.

Zetterbergs Industri AB förbehåller rätten till att utan föregående varning införa ändringar i denna bok samt ändringar beträffande konstruktion efter det att denna instruktionsbok tryckts.

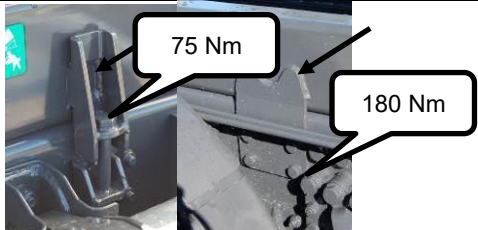
# Basservice

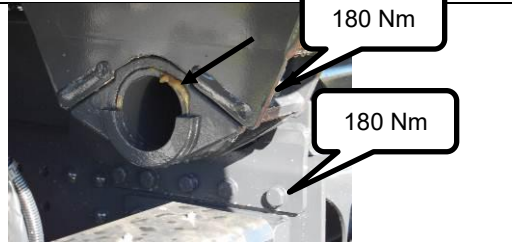
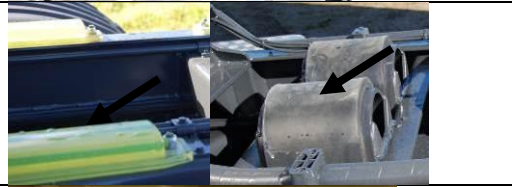

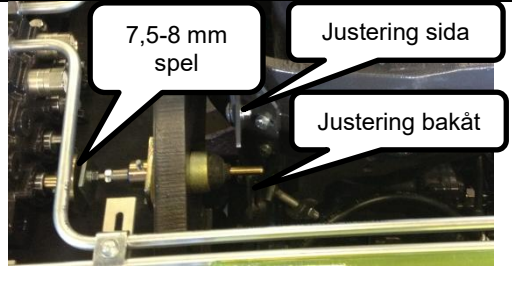
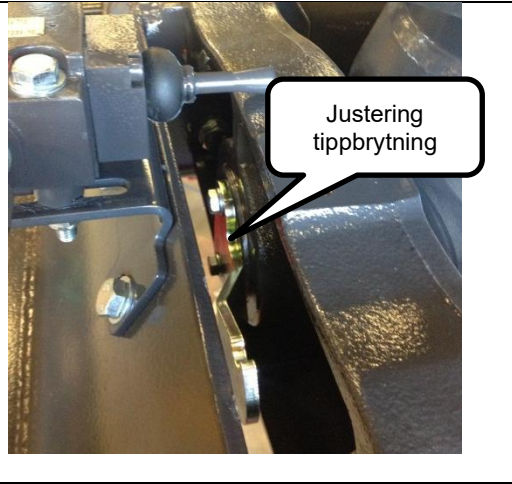

FORDONSUPPGIFTER			
Återförsäljare		Kundnamn	
Datum		Mätarställning	Påbyggnadstyp
Chassi serienummer		Reg. nr.	Utfört av
			Signatur arbetsledare


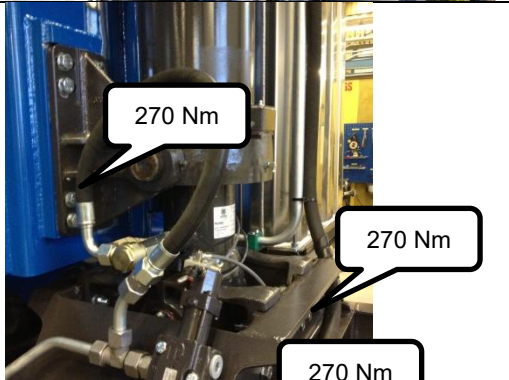


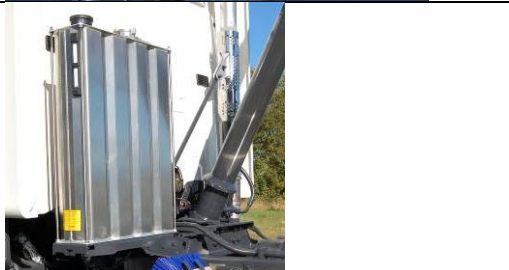
**OBSERVERA!**  
**ANVÄND ALLTID FLAKSTÖTTA VID ARBETE UNDER DUMPERKORG.**  
**RISK FÖR PERSONSKADA.**

**TÄNK PÅ: LACKSLÄPP KRING SKRUVFÖRBAND KAN TYDA PÅ ATT DE SLÄPPT.**  
**KONTROLLERA OCH EFTERDRA VID BEHOV.**

1. HÄMTA FORDONET OCH FUNKTIONSKONTROLL				
Nr.				Utfört
1	Hämta fordonet	<b>Kortare provkörning:</b> Kör till serviceplatsen och kontrollera funktion och status på samtliga funktioner på påbyggnaden.	Om du är osäker på handhavandet, läs alltid instruktionsboken som finns i lastbilens hytt.	
2	Provkörning och funktionskontroll	<b>Tippfunktioner:</b> Kontrollera nödstoppets funktion. Återställ genom att vrida ut nödstoppet och slå av och på brytaren för systemstart. Provkör tippens och tillbehörens alla funktioner. Kontrollera att inga slangar eller kablar kommer i kläm eller skavs.		
3	Ställ upp fordonet för service	<b>Tippa upp flaket:</b> Använd flakstötan.	OBS! Flakstötan måste alltid användas vid arbete under flak/dumperkorg. Risk för personskada.	



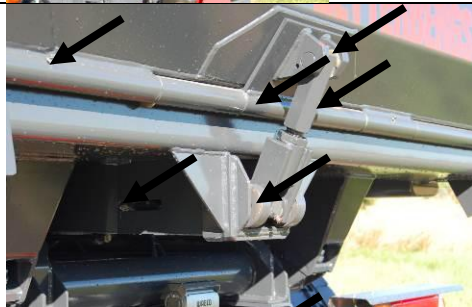

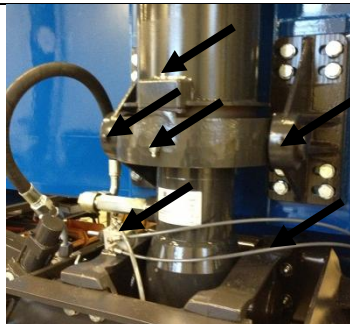

2. KONTROLL				
Nr.				Utfört
1	Visuell kontroll	<b>Hjälpram:</b> Kontrollera efter deformationer, sprickbildning eller skador på balkar eller svetsar.	Kontakta Zetterbergs vid eventuella skador för bedömning. Fotografera och bifoga digitala bilder.	
2	Visuell kontroll, efterdragning vid behov	<b>Hjälpram:</b> Fästen och skruvförband mot chassi. Kontrollera efter deformationer eller skador på balkar eller svetsar.		

3	<b>Visuell kontroll, efterdragning vid behov</b>	<b>Bäraxel, lagerbockar, bussningar:</b> Kontrollera efter deformationer eller skador på balkar eller svetsar. Kontrollera förslitning och glapp i lagringar.		
4	<b>Visuell kontroll</b>	<b>Stöd främre och mitre:</b> Kontrollera efter slitage och ev. skador. Byt mittstöden om de är slitna.		
5	<b>Visuell kontroll, ev. justering,</b>	<b>Stoppband och tippstabilisator (tillval):</b> Kontrollera efter slitage och ev. skador. Kontrollera att tipp rörelsen avbryts innan stoppbanden är helt sträckta. Justera annars tippbrytarens läge, se nedan. Kontrollera att stoppbanden är hela.		
6a	<b>Justering vid behov, undermonterad cylinder</b>	<b>Justering av tippbrytning, undermonterad cylinder</b> Tippbrytaren ska avbryta tipp rörelsen när halva sista cylindersteget är ute eller ca 300 mm innan cylindern går i topp. Stoppbanden ska då gå att sträcka ytterligare ca 150 mm. Justeringen är viktig för att undvika skador vid ev. uppslag vid tippning.		
6b	<b>Justering vid behov, frontmonterad cylinder</b>	<b>Justering av tippbrytning, frontmonterad cylinder</b> Tippbrytaren ska avbryta tipp rörelsen när halva sista cylindersteget är ute eller ca 600 mm innan cylindern går i topp. Stoppbanden ska då gå att sträcka ytterligare ca 300 mm. Justeringen är viktig för att undvika skador vid ev. uppslag vid tippning.  Utförligare information om justering av tippbrytare och stoppband finns i Instruktions- och användarhandboken som finns i fordonet.		
7	<b>Visuell kontroll</b>	<b>Dumperkorg:</b> Kontrollera korgen efter sprickbildning samt skador på balkar eller svetsar.	Kontakta Zetterbergs vid eventuella skador för bedömning. Fotografera och bifoga digitala bilder.	
8	<b>Visuell kontroll, ev. justering</b>	<b>Automatläm och spridarlucka:</b> Kontrollera att automatlämnen stänger mot sidostolparna. Justera vid behov tryckstängan. Kontrollera funktionen på spridarluckans lås och gångjärn. Kontrollera slitage på spridarlämskätting och dess lås. Kontrollera förslitning och glapp i lagringar.		

9	Visuell kontroll	<b>Ventiler, luft-, elservo och anslutningar:</b> Kontrollera att alla slangar/kablar och anslutningar är i god kondition och efter ev. läckage. Efterdra hydraulkopplingar vid behov.		
10	Visuell kontroll, efterdragning vid behov	<b>Tippcylinder, frontmonterad:</b> Kontrollera infästning efter sprickbildning. Kontrollera och efterdra vid behov skruvförbanden. Kontrollera att alla slangar/kablar och anslutningar är i god kondition och efter ev. läckage. Efterdra kopplingar vid behov. Kontrollera kromade ytor efter eventuella skador. Kontrollera glapp och förslitning vid cylinderinfästningarna.	 <p>270 Nm</p> <p>270 Nm</p> <p>270 Nm</p>	
11	Visuell kontroll, efterdragning vid behov	<b>Tippcylinder, undermonterad:</b> Kontrollera infästning efter sprickbildning. Kontrollera och efterdra vid behov skruvförbanden. Kontrollera att alla slangar/kablar och anslutningar är i god kondition och efter ev. läckage. Efterdra kopplingar vid behov. Kontrollera kromade ytor efter eventuella skador. Kontrollera glapp och förslitning vid cylinderinfästningarna.	 <p>270 Nm</p> <p>270 Nm</p>	
12	Visuell kontroll	<b>Automatlämcyllinder:</b> Kontrollera infästningen av cylindern. Kontrollera att alla slangar/kablar och anslutningar är i god kondition och efter ev. läckage. Efterdra kopplingar vid behov. Kontrollera kromade ytor efter eventuella skador. Kontrollera glapp och förslitning vid cylinderinfästningarna.		
13	Visuell kontroll	<b>Hydraultank och anslutningar:</b> Kontrollera infästningen av tanken. Kontrollera att slangar och anslutningar är i god kondition och efter ev. läckage. Efterdra kopplingar vid behov. Kontrollera att oljenivån är godkänd. Vid nerfällt flak ska oljenivån vara i övre tredjedelen av siktglasets.		

**OBSERVERA!  
ANVÄND ALLTID FLAKSTÖTTA VID ARBETE UNDER DUMPERKORG.  
RISK FÖR PERSONSKADA.**

### 3. SMÖRJNING

Nr.	Smörjning			Utfört
1	Smörjning	<b>Lagerbockar, bussningar bakre bärxaxel:</b> 1 st smörjpunkt per sida.		
2	Smörjning	<b>Automatläm, pneumatisk:</b> Gångjärnen har 4 st smörjpunkter, medbringaren 2 st, rullarna 2 st och cylinderinfästningen 1 st smörjpunkter. Fäll ner automatlämmen för att smörja rullarna.		
3	Smörjning	<b>Automatläm, hydraulisk:</b> Gångjärnen har 4 st smörjpunkter, medbringaren 2 st, rullarna 2 st smörjpunkter. Tryckstången har 1 st och cylindern har 2 st smörjpunkter. Fäll ner automatlämmen för att smörja rullarna.		
4	Smörjning	<b>Spridarlucka:</b> Beroende på utförande har spridarluckan har 0-3 st smörjpunkter.		
5	Smörjning	<b>Frontcylinder:</b> Den övre infästningen har 4 st och den nedre infästningen har 2 st smörjpunkter.		
6	Smörjning	<b>Undermonterad cylinder:</b> 4 st smörjpunkter i tvärbalk och cyl. vagger, 1 st i gränslägesbrytare samt 1 st smörjpunkt i övre cylinderfäste. OBS! Avlasta tippen vid smörjning av tippkulan i övre cylinderfästet på undersidan av dumpern.		
7	Smörjning	<b>Smörjpunkter:</b> Knäledsstabilisatorn (tillval) har 6 st smörjpunkter.	